

INFORMAZIONI GENERALI

AC-752 LF è un flussante a base di acidi organici solubilizzati in alcool e acqua deionizzata, in cui la parte solida consente la totale compatibilità con i differenti tipi di solder resist applicati sui circuiti stampati.

La base attiva contenuta, esente da alogeni e cloruri, viene asportata e degradata dopo il passaggio sull'onda di stagno senza lasciare tracce solide visibili sui circuiti stampati ed evita la formazione di palline di stagno (solder balling).

Il flussante **AC-752 LF** non richiede il lavaggio del circuito stampato e consente quindi la saldatura in processo automatico di tutti i tipi di componenti, senza escludere i relè aperti.

Il **AC-752 LF**, pur contenendo solo il due per cento di solidi, mantiene inalterate le caratteristiche di alta saldabilità che lo distinguono nella sua categoria, rendendone ideale l'utilizzo sia nell'elettronica civile che in quella professionale.

SPECIFICHE TECNICHE

Aspetto:	Liquido
Colore:	Incolore
Odore:	Alcolico
Punto di ebollizione:	Non disponibile
Punto di infiammabilità:	30 °C
Proprietà esplosive:	Limiti 1,9 - 13,1% b.v.
Densità:	(20 °C) 0,913 Kg/L
Contenuto solidi:	2,5%
Contenuto alcool:	40-60%
Contenuto acqua:	40-60%
Solubile in acqua:	Solubile
Valore pH:	Non disponibile
Corrosione	Assente
Contenuti alogeni	Assente
Classificazione IPC J-STD-004	ORL0

APPLICAZIONE E UTILIZZO

Il **AC-752 LF** si applica con sistema a schiuma o spray tale applicazione consente il controllo della quantità e la deposizione uniforme.

L'utilizzo richiede una temperatura di preriscaldamento del circuito stampato sul lato componenti di almeno 105°115°C.